

MC250

Сальниковая набивка из углеволокна

Набивка MC250 предназначена для использования на насосах и запорной арматуре в следующих средах: пар, вода, растворители, слабые растворы кислот, щелочей, углеводороды, масла и других средах до температуры 300 °С.

Данная набивка является сочетанием расположенных особым образом углеродистых волокон с герметизирующими добавками. После плетения набивка пропитывается тетрафторэтиленом.

Волокна MC250 - прочные, но поддающиеся давлению крышки сальниковой камеры. В отличие от большинства набивок из углеволокна, набивка MC250 не расплетается на срезе.

Технические характеристики

Материал - углеволокно с ТФЭ пропиткой
Максимальная температура – 300°С
Максимальное давление – 17 МПа
Максимальная линейная скорость - 15 м/с
Допустимый pH среды от 2 до 12

Сечение, мм	Удельная длина, м/кг	Артикул
3,0	75	MC25003
4,0	45	MC25004
5,0	28	MC25005
6,0	23	MC25006
8,0	13,8	MC25008
10,0	8,5	MC25010
12,0	5,6	MC25012
12,7	5,1	MC25013
14,0	4,3	MC25014
16,0	3,0	MC25016
18,0	2,4	MC25018
19,0	2,1	MC25019
20,0	1,9	MC25020
22,0	1,7	MC25022
24,0	1,4	MC25024
25,0	1,3	MC25025

Набивку MC250 рекомендуется устанавливать в качестве крайних колец к другим видам набивок, например, с набивкой MC101 из гибкого графита, для получения различных свойств сальникового уплотнения. При такой схеме набивка MC250 играет роль пыльника, сдерживая проникновение абразива в зону сальника, а также предотвращает выдавливание более мягкого уплотнительного материала (такого, как набивка MC101).