

МС105

САЛЬНИКОВАЯ НАБИВКА ИЗ ГИБКОГО ПЛЕТЕНОГО ГРАФИТОВОГО ВОЛОКНА, ПРОПИТАННОГО ПОЛИТЕТРАФТОРЭТИЛЕНОМ

Описание

Сальниковая набивка МС105 сплетена из высококачественного гибкого графитового волокна, пропитанного политетрафторэтиленом (ПТФЭ) по специальной термохимической технологии.

Назначение

Сальниковая набивка МС105 предназначена для уплотнения валов центробежных и плунжерных насосов при температурах до 300°C.

Применения: различная горячая вода, углеводороды, смазочное масло, термальное масло, органические растворители и многие другие среды.

Отличия от обычных набивок

В обычных плетеных набивках (на основе асбестовых, льняных, синтетических и других нитей) имеются возможные пути утечек между волокнами. Однако набивка из плетеного графитового волокна под давлением крышки сальниковой камеры образует гомогенную массу, и утечек не происходит. Таким образом, протечки контролируются при значительно меньших усилиях затяжки, что способствует увеличению срока службы набивки.

Графит обладает значительно большей теплопроводностью ($40 \div 100$ Вт/м*К), чем материалы традиционных набивок (например, у асбеста - $0,1 \div 0,3$ Вт/м*К), благодаря чему в сальниковых камерах насосов тепло эффективно рассеивается - количество необходимых для выноса тепла утечек сведено к минимуму.

У графита чрезвычайно низкий коэффициент трения - около 0,05. Данный показатель значительно ниже, чем у многих волокон, применяемых для изготовления набивок. Для сравнения, коэффициент трения асбеста – 0,5.

Благодаря применению набивки из графита в сальниковых уплотнениях резко снижается тепловыделение и возможно снижение потребления электроэнергии на насосах.

Сальниковая набивка МС105 является самосмазывающейся. На смену изношенному слою материала обнажается слой из точно такого же материала, а не слой, например, сухого абразивного асбеста. Это радикально увеличивает срок службы набивки, а также уменьшает износ валов/втулок.

Отличия от графитовых набивок

Набивки из графитового волокна не новы на рынке и уже успели себя положительно зарекомендовать.

Практически единственным, но существенным их недостатком является низкая прочность, и вследствие этого нестабильность работы на насосах в условиях повышенного давления (например, насосы котловой воды) или повышенных зазоров.

В сальниковой набивке МС105 графитовые нити усилены ПТФЭ, нанесенным по специальной термохимической технологии. Поэтому набивка МС105 успешно сопротивляется вымыванию и выдуванию из узла уплотнения, обеспечивая стабильность и надежность работы.

Технические характеристики

Материал – гибкий графит, пропитанный ПТФЭ по специальной термохимической технологии

Максимальная температура: 300°C

pH от 0 до 14 (кроме олеума, дымящей азотной кислоты и “царской водки”)

Типоразмеры и упаковка

Набивка поставляется в любых сечениях от 4 мм на катушках массой 2.5 кг, 5 кг и 10 кг

Энергетика**Насосы:**

Питательные
Конденсатные
Бустерные
Сетевые
Подпитки теплосетей
Мазутные
Маслонасосы

**Целлюлозно-бумажная
промышленность**

Черный, зеленый и белый щелок,
Бумажная масса
Рафинеры, смесители и мешалки
Гидропульперы,
Питатели высокого и низкого давления
**Радикально уменьшает
использование воды для промывки**

**Нефтедобывающая и
нефтеперерабатывающая
промышленность**

Насосы:
Подтоварной воды
Нефтяные
Легких углеводородов
Котловой воды
Насосы товарного цеха

ЗАО «ТРЭМ-Инжиниринг»

109028 РФ, г. Москва, Тессинский пер., д. 5, стр. 1

Тел./факс (095) 7867677, тел. (095) 7867676, e-mail: trem@trem.ru